



# LuxSpace Compact Einbaudownlight

## DN570B LED12S/840 PSU-E C WH

LuxSpace Compact Einbaudownlight, 9.2 W, D200 mm, 1300 lm, 4000 K, Hochglanzreflektor, IP20

Mit einer einzigartigen Leuchten-Lichtausbeute von bis zu 136 lm/ W ist LuxSpace eine der effizientesten Downlightfamilien am Markt. Zusätzlich wurde der Sehkomfort durch eine vergrößerte Lichtaustrittsfläche verbessert, die für Blendungsreduzierung und ein angenehmes, natürliches Licht sorgt. Die schlanke Gehäuseform, filigrane Downlightringe (auch in hochglänzendem Aluminium), sowie rahmenlose Versionen sorgen für ein frisches Design. Nach wie vor zeichnet sich diese LED Downlightfamilie durch ihre große Vielfalt aus, mit der sämtliche Anforderungen hochwertiger Allgemeinbeleuchtung realisiert werden können. Als Ergänzung zu LuxSpace Downlights für die Allgemeinbeleuchtung gibt es für beeindruckende Akzente zusätzlich LuxSpace Accent!

### Produkt Daten

Allgemeine Informationen		Entflammbarkeitszeichen	
Lichtquelle austauschbar	Nein		Zur Montage auf normal entflammaren Oberflächen
Anzahl Vorschaltgeräte	Einheit	ENEC-Zeichen	ENEC-Zeichen
Betriebsgerät inklusive	Ja	Glühfadentest	Temperatur: 850 °C, Dauer: 5 s
Produktfamiliencode	DN570B [LUXSPACE 2 COMPACT LOW HEIGHT]	EU RoHS-konform	Ja
Beleuchtungstechnologie		Lichttechnische Daten	
Value Ladder	Best	Lichtstrom	1.300 lm
CE-Zeichen	Ja	Ähnlichste Farbtemperatur (Nom)	4000 K
Garantiedauer	5 Jahre	Nennlichtausbeute (nom.)	141 lm/W
		Farbwiedergabeindex (CRI)	>80

# LuxSpace Compact Einbaudownlight

Farbe der Lichtquelle	840 Neutralweiß
Optik	-
Abstrahlungswinkel Leuchte	80°
CEN-Wert (Unified Glare Rating)	22

## Betrieb und Elektrik

Eingangsspannung	220 bis 240 V
Netzfrequenz	50 to 60 Hz
Einschaltstrom	16 A
Einschaltzeit	0,195 ms
Energieverbrauch	9,2 W
Leistungsfaktor (Bruchteil)	0,9
Elektrischer Anschluss	Schnellsteckverbinder und Zugentlastung
Kabel	-
Anzahl Leuchten pro Sicherung mit 16 A Typ B	24

## Temperatur

Umgebungstemperaturbereich	+10 bis +25 °C
----------------------------	----------------

## Lichtregelung und Dimmen

Dimmbar	Nein
Betriebsgerät	Netzgerät extern (Ein/Aus)
Steuerungsschnittstelle	-
Konstanter Lichtstrom	Nein

## Mechanik und Gehäuse

Gehäusematerial	Aluminiumdruckguss
Reflektor-Material	Aluminium und Polycarbonat
Optisches Material	Polykarbonat
Material optische Abdeckung/Linse	Polykarbonat
Befestigungsmaterial	Stahl
Gehäusefarbe	Weiß
Ausführung optische Abdeckung	-
Reflektoroberfläche	Hochglanzreflektor
Gesamte Höhe	96 mm
Gesamter Durchmesser	214 mm

## Genehmigung und Anwendung

Schutzart (IP)	IP20 [Fernhalten von Fingern]
Schlagfestigkeit (IK)	IK02 [0,2 J Standard]
Nachhaltigkeitsbewertung	-
IEC-Schutzklasse	Schutzklasse II

## Initialkennwerte (IEC-konform)

Anfängliche Farbsättigung	(0,38, 0,38) SDCM≤2
Lichtstromtoleranz	+/-10%
Toleranz Leistungsaufnahme	+/-10%

## Lebensdauer kennwerte (IEC-konform)

Ausfallrate des Betriebsgerätes bei mittlerer Nutzlebensdauer von 50.000 Std.	5 %
Lichtstromstabilität bei mittlerer Nutzlebensdauer* von 50.000 Std.	L90
Lichtstromstabilität bei mittlerer Nutzlebensdauer* von 100.000 Std.	L80

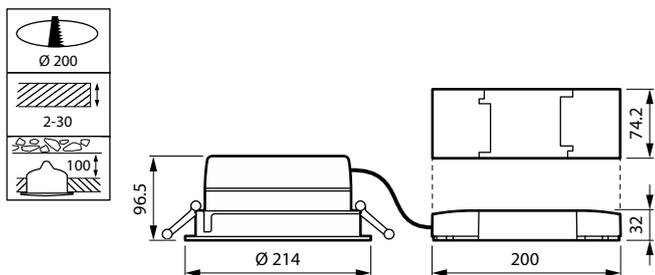
## Anwendungsbedingungen

Bemessungs-Umgebungstemperatur	25 °C
Geeignet zum häufigen An- und Ausschalten	Ja

## Produktdaten

Gesamt-Produktcode	871869996965300
Bestell-Produktname	DN570B LED12S/840 PSU-E C WH
Bestellcode	96965300
Anzahl pro Verpackung	1
Zähler - Pakete pro Außenkarton	1
Material-Nr. (12NC)	910505100835
Gesamtbezeichnung des Produkts	DN570B LED12S/840 PSU-E C WH
EAN Umverpackung	8718699969653
EAN/UPC - Product/Case	8718699969653

## Abmessungsskizzen



## LuxSpace Compact Einbaudownlight

